

MANUÁL pro výběr hmot pro opravy a úpravy betonových podlah



název	charakter	použití	doporuč. tl. vrstvy v 1 kroku	spotř.	balení
samonivelační odolné polymercementové potěry – vysoká odolnost proti obruš					
NIVEL 110 typ: EN 13813 CT-C35-F6-A12	vysoce hodnotná samonivel. hmota, zrn.do 1,2 mm, vysoká přídržnost, pochůz.po 3h, vhodná pro pojezd VZV, palet.voz., strojů	<ul style="list-style-type: none">- pro konečnou povrch. úpravu- pro podlahy v průmysl. prostředí- i pro venkov.použití (pouze na betonech bez vztlínající vlhkosti)- pro lokál.opravy i celoplošná přelití- vysoká spolehlivost při provádění- snadné zpracování jehlicovými válci- možnost nátěrů- popř. vyrovnání úrovní pod podlah. krytiny	15 mm	2,0 kg/m ² při tl.1 mm	25 kg
NIVEL 120 typ: EN 13813 CT-C40-F7-A9	vysoce hodnotná samonivel. hmota, zrn.do 2 mm, vysoká přídržnost, pochůz.po 3h, vhodná pro pojezd VZV, palet.voz., strojů, nejvyšší odolnost proti obruš	<ul style="list-style-type: none">- pro konečnou povrch. úpravu- pro podlahy v průmysl. prostředí- i pro venkov.použití (pouze na betonech bez vztlínající vlhkosti)- pro lokál.opravy i celoplošné přelití- vysoká spolehlivost při provádění- snadné zpracování jehlic. válci- možnost nátěrů- popř. vyrovnání úrovní pod podlah. krytiny	30 mm	20 - 21 kg/m ² při tl.10mm	25 kg
penetrační prostředky, adhezní můstky					
FORTESIL hloubková penetrace	tekutý penetrátor se zvýš. penetrační schopností	penetrování podkladu pod všechny typy samonivel. stěrek – v případě zvýšené savosti	-----	0,2 l/m ²	5 l 10 l
DUROPIN EM	2-složk. epoxidový adhezní můstek pro nesavé podklady	pro nesavé podklady (terazza, glazované dlažby, betony opatřené epox. penetrací, betony se zbytkovou mastnotou)	~ 2 mm	0,5 - 0,8 kg/m ²	9,9 kg 61,5kg
příklad protiskluzového nátěru					
SADURIT Z + TELALIT 160	2-složk. epoxidový nátěr s mezivysypem křemič. písku, několik odstínů	do průmyslového prostředí	-----	0,5 kg/m ²	20 kg 5 kg

KONTAKTY:

SPECIÁLNÍ MALTY, STAVEBNÍ CHEMIE www.premixservis.cz			
požadavek	kontakt		
Technická či obchodní konzultace: PREMIX servis, spol s r.o. Výroba: Libiš, Mělnická 1/100, 277 11 Neratovice	Jiří Adam tel.: 736 533 568, 315 686 563, fax: 315 688 264, adam@premixservis.cz info@premixservis.cz www.premixservis.cz		

verze 01.2020